



ShowLift

AED-SL18

ELECTRONIC SHOW LIFT

TORRE SHOW ELECTRÓNICA



OPERATING INSTRUCTIONS USER MANUAL

MANUAL DE INSTRUCCIONES

PROLIFTS

LIFTING TOWER
TORRE ELEVADORA

AED-SL18
AED-SL18



CONTENTS / ÍNDICE

English Quick operation guide.....	3 - 12
Manual de usuario Español.....	13 - 22
Sketches / Planos piezas.....	23 - 28
Spare part list / Lista de repuestos.....	29 - 32
Certificates / Certificados.....	33
Revision tests / Revisiones.....	34-35

EC Conformity Declaration pursuant to the EC Machinery Directives 2006/42/CE and 98/37/CE: Manual lifters

Find a copy of the certifications at the end of this booklet.
Puede ver una copia de las certificaciones al final del manual.

MADE IN SPAIN (EU)

Manufacturer - Fabricante



PRO LIFTS S.L.
C/ Ciudad de Barcelona N°19
Pol.Ind. Fuente del Jarro
46988 Paterna (Valencia)
Tlf Export: +34 96 171 81 86
Tlf Nacional: 96 171 81 83
info@prolifts.es - www.prolifts.es

Este manual de usuario y catálogo anexo de piezas de repuesto es propiedad de PRO LIFTS S.L.
Queda prohibida su reproducción total o parcial por cualquier medio que la tecnología actual permita.
Deposito legal y copyright 2014. Todos los derechos reservados.



GENERAL CONTENTS:

1. - Introduction
2. - Technical Information
3. - Safety precautions
4. - Maintenance
5. - Guarantee
6. - ShowLift assembly
7. - Operation panel instructions

- 2.4 - Minimum load : 15 Kg (33 lb).
- 2.5 - Maximum height : 4.1 m (13.45').
- 2.6 - Minimum height : 1.5 m (4.92').
- 2.7 - Working surface:
0,95 x 0,75m (3,12 x 2,46').
- 2.8 - Folded surface:
0,80 x 0,60m (2,6 x 2').

1. INTRODUCTION

Dear customer, In order to ensure a safe and reliable operation of the AED-SL18 Showlift, please follow the instructions in this booklet carefully. Before operating the lift, read the instructions completely and please note the technical information contained within this manual.

All VMB products undergo very rigorous testing, under strict conditions and they are monitored continuously during the manufacturing process. In order to guarantee the lifts function and safety, only original parts from the manufacturer must be used. If any parts other than those of the manufacturer are used, or the product is modified in any way, the user forfeits all warranty rights to claim. VMB reserves the right to modify the product specifications without prior notice. The model type, production year and serial number must be quoted in any queries or orders for spare parts.

- 2.9 - Shipping dimension:
0,81 x 0,61 x 1,57m (2.66 x 2 x 5.15').
Weight with flight case:
205 Kg (451.95 lb).

- 2.10 - Towerlift weight : 166,5kg (365,97')

- 2.11 - *Power*: 1500W (*Peak power*: 3000W)
Voltage: 230V AC

Powerlift type connector: Powercon True1

Power fixture: 3000W

Type connector: Powercon True1

DMX connector: 5 pin XLR

Ethernet connection

- 2.12 - Construction material : Main body in extruded aluminium 6082-T6 profile. Base and legs are made of steel profile according to DIN2394. Catches and safety rack of ST-37 steel.

- 2.13 - Safety catches to anchor the legs.

- 2.14 - Adjustable stabilizing platforms with rubber non-slip supports.

- 2.15 - Steel core timing strap DIN AT-10.

- 2.16 - Antirust protection, primed paint with cured polyester dust cover. The tower is supplied with black finish.

- 2.17 - Spirit level to adjust the tower vertically.

- 2.18 - Four swivel wheels to transport the lift when folded.

2. TECHNICAL INFORMATION

- 2.1 - Showlift: AED-SL18.

- 2.2 - Designed for stage show, with the effect of lifting lighting systems vertically at different heights and speed, DMX controllable.

- 2.3 - Maximum load : 55 Kg (121 lb).

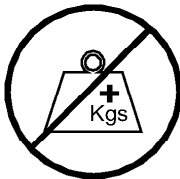
3. SAFETY PRECAUTIONS.



3.1 - The Showlift is a machine designed to elevate loads upwards in a vertical direction, It should NEVER be used as a platform to elevate people.



3.2 - Only place the lift on hard, flat surfaces always checking that it is in a vertical position. Adjust the outrigger stabilisers by turning the cranks to level if necessary. NEVER use wedges or other foreign objects to balance the lift.



3.3 - The maximum load indicated on the characteristics label and the instructions manual should not be exceeded.



3.4 - This lift should NEVER be used to elevate a load that has not been properly checked. It is necessary to verify that the load is correctly supported and centred on the appropriate lift support so that the weight of the load will only elevate in a vertical direction.



3.5 - NEVER use the lift on a vehicle or any other mobile surface.



3.6 - If there is a possibility of strong winds or gusts, place the lift on the ground firmly and secure the base with the use of straps. **NEVER** attach a strap to a vehicle or any other object that can possibly be moved.



3.7 - **NEVER** move the lift whilst if it is carrying a load. It is not advisable to carry out any type of horizontal movement even small positional adjustments.



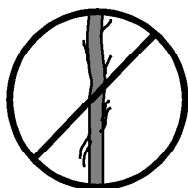
3.8 - **NEVER** allow any team member below the load or anybody else in the lifts operating zone.



3.9 - Take care with all obstacles above the lift and its extension zone such as cornices, balconies, and luminous signboards. It is very important to avoid the presence of all types of cables below the extended lift.



3.10 - Do not use stepladders on the lift or use it as a support for them.



3.11 - Before using the lift, check the condition of the cable. The cable should not contain broken threads or show any signs of crushed/flattened areas. **NEVER** use faulty cables, always change them if there is any doubt. Only use steel cables reference: DIN 3060. Quality: 180KG/mm and torsion resistant.



3.12 - All sections must be lowered first, before transportation.



3.13 - Only original replacement parts should be used.

4. MAINTENANCE.

4.1 - Regularly check the state of the timing strap. If the strap has broken parts, or if it shows any signs of crushed / flattened areas, it should be changed and replaced immediately with a new one. Do not use the lift if the straps are in bad condition. Only use VMB steel core timing straps.

4.2 - The lift is supplied from the factory completely greased. However, it is recommended to periodically grease according to use, the gearing, the axis bearings and the sections.

4.3 - All lifts should undergo an annual technical inspection carried out by an authorized VMB dealer to check the certifications and general condition of all the lift's elements and security systems involved in the lift's use.

4.4 - Only use original spare parts to guarantee a continued security level. The user loses all rights to warranty if any spare parts other than originals are used or carries out any modification or alteration to the towerlift.

4.5 - To request a spare part please indicate the corresponding code which can be found in this manual together with the lift's serial number and year of manufacture.

5. GUARANTEE.

The warranty period for this lift is 2 years from the date of purchase.

PRO LIFTS S.L. promises, that from the date of purchase and during the warranty period to resolve any faults that may occur, produced through defect material or fabrication. Damage caused by improper use, product modification, third party manipulation or accidental fire are not covered by this warranty.

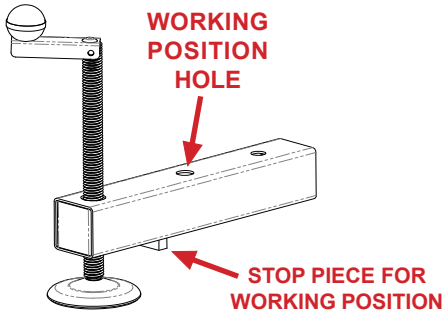
6. - SHOWLIFT ASSEMBLY

6.1 - Place the lift in its working position, on a firm, flat surface making use of the transport wheels.

6.2 - Remove the legs from their transport compartments by unlocking the trigger, and fully insert them into their working positions checking that they are fixed with the locks.

ATTENTION:

THE LEGS HAVE SENSORS, SO IF THEY ARE NOT PLACED IN THEIR WORKING POSITION THE LIFT WILL NOT WORK.



6.3 - Check that the lift is in a vertical position using the spirit level at the base of the tower, adjust the stabilizer, turning the handle if necessary.

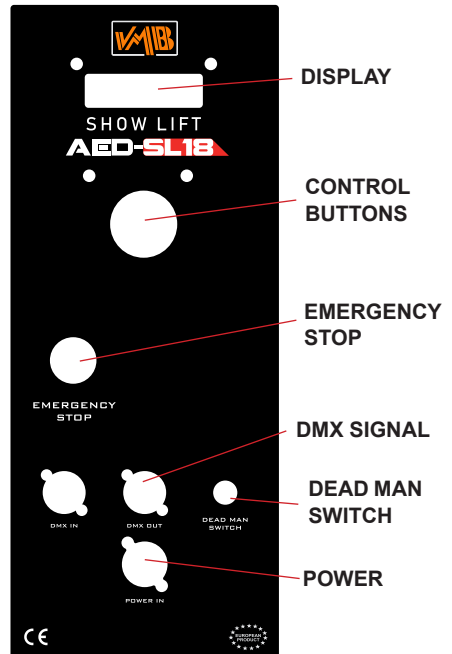
6.4 - Place the load on the top platform or tray, center and fix it firmly to the corresponding holes. Secure the load with straps, binding them at the edges of the tray. **THE MAXIMUM LOAD IS 55 Kg (121 lb)**. The lift should NEVER be over-

loaded (over 55 Kg). Safety at work is the most important issue.

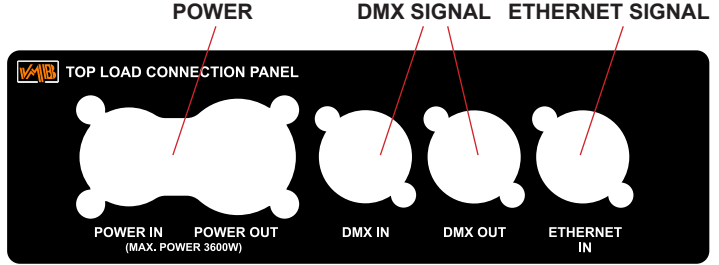
6.5 - Power connections:

Wire the power lines and power distribution. Each Showlift has separate true1 power connectors. On the main panel, below the display are the connections for the functioning of the towerlift itself, and on the top load connection panel, completely independent, are the power connections for the equipment that would be mounted on the top tray.

Patch panel for the Showlift:



Patch panel for the top fixture:



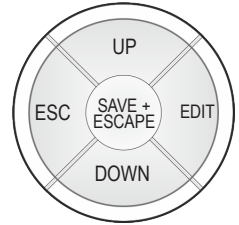
6.6 - Signal communication connections:

To establish communication between the machine and the DMX console, use 5-pin XLR connectors, located at the lower patch panel.

DMX connections are also separate, on one side, the signal connection for the Showlift itself, and on the other, completely independent, the signal connection for the equipment that would be mounted on the top tray.

6.7 - Connecting the equipment on the top tray:

Once the towerlift connections have been established, connect the power of the equipment located on the top tray with true1 power connectors, and 5-pin connector for the DMX signal. Connect the cables to the junction box located on the tray.



MAIN MENU

SYS OK MANUAL POS: 0 / 1,50MTS	
1 DMX / MANUAL <DMX / MANUAL>	6 MIN HEIGHT <DMX> MTS
2 DMX ADDRESS <1 to 512>	7 MAX SPEED <DMX 0-255>
3 DMX SCALING <ACTIVE / INACTIVE>	8 DEAD MAN <ACTIVE / INACTIVE>
4 MANUAL UP / DN <HEIGHT in DMX / MTS>	9 TRAVEL METERS <PARTIAL / TOTAL>
5 MAX HEIGHT <DMX> MTS	10 RESET <POSITION / FACTORY>

7. - OPERATION PANEL INSTRUCTIONS

Navigation buttons:

- Top button = UP ▲
- Bottom button = DOWN ▼
- Left button = ESCAPE ◀
- Right button = EDIT or ENTER ▶
- Center button: SAVE & ESCAPE

For navigating through the main menu options press UP ▲ or DOWN ▼ buttons. The first line indicates the menu name and the second line its value.

After power-up or after 2 minutes of inactivity the initial screen will appear, this shows the current status of the lifter (level 0 of the menu).

If the Showlift presents any of the following cases this status screen will change depending on the situation, showing the corresponding information.

1. PARTIAL COUNTER EXCEEDED

If the tower exceeds the 50,000m run in its partial meter counter, the technical service of the supplier should review the belts and moving parts, so the status screen will show the following information:

CHECK BELTS AND
MOVING PARTS

2. EMERGENCY STOP

If the lifter has the emergency stop activated it is because the red mushroom button is pressed. The status screen will show the following information:

EMCY STOP P: 001
CHECK EMGY SW

3. LEGS NOT INSTALLED CORRECTLY

If the tower does not have correctly installed one of its legs in working position, it will not work and therefore the following information will be displayed in the status screen:

LEGS STOP P:001
CHECK LEGS POS

4. DEAD MAN SWITCH

If the lifter has the dead man switch option mode activated and it is not working, the display will show the following information:

DEAD STOP P:001
CHECK D MAN SW

5. DRIVER ERROR

If the display shows this error, the user has to reset the tower. If the display still shows the same error, the user has to press the emergency stop button and restart the lifter after 15 seconds.

If this error continues happening the lifter has to be reviewed as soon as possible by the technical service of the supplier, as this error can not be fixed by the user.

DRIVER ERROR
RESET MAINS

In this case, the lifter will not work and the following information will be displayed:

If the display does not show any of these status messages, it will start by showing the following information:

CHECK ENV & HIT
ENTER TO PWR UP

Before using the Showlift It is highly recommended to check the surroundings to make sure there will be no impact on the height.

The lifter will only start working if the user presses the central button “Enter”.

However, it is possible to continue navigating through the main menu by pressing the UP ▲ or DOWN ▼ buttons.

The status screen shows the alarms or notifications about the current condition of the lifter.

SYS OK P: 001
HIT ENTER TO DMX

But when the Showlift is ready to be used the status screen will show the following information:

This screen shows the current height of the lifter and the option to press “Enter” to change the mode to DMX automatically to start working. In case the user wants to work in MANUAL mode, simply press the UP ▲ or DOWN ▼ buttons to navigate through the menu.

It is recommended to make position resets each time the lifter is powered up. In case of a power cut or in case the Showlift

YOU MUST RESET
POS REFERENCE

is powered up with a height value of DMX=2 or less the display will show the following information:

IN THE EVENT OF A SUDDEN POWER FAILURE:

If at the time of the power cut the Showlift was in motion, the few seconds of movement without power before it stops causes the lifter to lose its height reference, so when it is turned on again the lifter will display a reset message.

But it is possible to lower the lifter in order to recover the top fixture by selecting the “MANUAL UP/DN” option with the UP ▲ / DOWN ▼ buttons, then pressing

the RIGHT ► button to modify the height, and press the DOWN ▼ button to lower.

4 MANUAL UP / DN
< ??? >

However the height will not be displayed, instead three question marks will appear.

RESET:

There are two different RESET options, one is the position reference displayed as “**Pos reference**”, in which the tower will do a new search for its position 0, descending until touching the base, then it will come back to the previous height.

The second reset option is the factory default settings restore, displayed as “**Factory def**”, in which the tower erases its current position reference (so then a position reference reset must be done), restores the maximum and minimum height and speed restrictions, and also the dead man switch option turns inactive. Finally the lifter establishes the height value in DMX=1.

To choose between these two reset options, press the RIGHT ► button to edit , then the option will appear between brackets (<>). Then press the UP ▲ or DOWN ▼ buttons to select one of them.

ID RESET
< POS REFERENCE >

ID RESET
< FACTORY DEF >

Finally press the central button “Enter” in order to choose the desired option.

DMX & MANUAL MODE:

To select between MANUAL or DMX mode, press the RIGHT ► button to edit

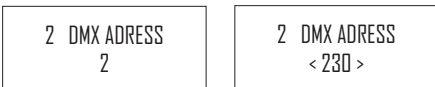
and press UP ▲ or DOWN ▼ to toggle between one and the other. Then press the central button to exit the menu and save the choice.



CHANNEL	FUNCTION	EFFECT
1	Height	0-255 (bottom-top)
2	Speed	0-255 (slow-fast)

To change the DMX address press the RIGHT ► button to modify and use the UP ▲ and DOWN ▼ buttons to select the address, then save the value by pressing the central button “Enter”.

DMX values between 1 to 512.



CAUTION:

To change from DMX mode to MANUAL mode the lift keeps the last position so it will not move, but when changing from MANUAL to DMX, the lift will move to the DMX value of the console.

DMX SCALING

When setting the speed or height restrictions, there is the possibility to rescaling the DMX values from 0 to 255.

This means that if the restrictions are set in (for example) at a minimum height of 50 and a maximum height of 150, when the rescaling is ACTIVE the minimum value of 50 will become 0, and the maximum value of 150 will become 255.

This can be activated in the following screen pressing the RIGHT ► button, then press the UP ▲ and DOWN ▼ keys to choose between active / inactive, and then press ENTER key to select the chosen option.



When the DMX scaling is ACTIVE, the display will show a single “S” after the mode.

In case the tower is out of the range set in the height restrictions, the screen will show two possible cases:

If the current position of the tower is under the minimum height range, an “u” will be displayed before the “P” of the position, and the values will be negative:



If, on the other hand, the current position of the lifter is over the maximum height restriction previously set, an “o” will be displayed before the “P” of the position, and the values will exceed 255:



In these cases, the user can only move the tower in manual mode to the position within the set margins, for example, if the tower is above the maximum, it will move only downwards, and vice versa.

MANUAL CONTROL

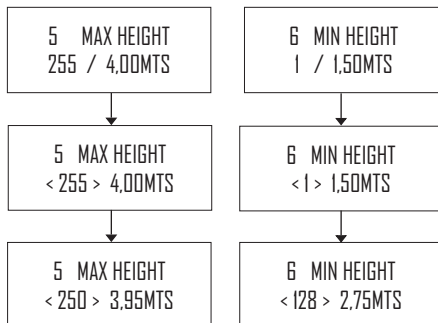
Whenever the MANUAL option is selected the lift can move up and down at a fixed speed, manually using the UP ▲ and DOWN ▼ buttons in the MANUAL UP/DN option.

4 MANUAL
< 250 > 3.95 MTS

DMX values for height from 0 to 255.

HEIGHT AND SPEED RESTRICTIONS

It is possible to set maximum and minimum restrictions for the position of the lifter. In the option MAX HEIGHT and MIN HEIGHT press the RIGHT ► button to edit, then select the desire DMX value by pressing the UP ▲ or DOWN ▼ buttons, finally press the central button “Enter” to store the current position as the maximum or minimum height.



CAUTION:

The DMX value of the minimum height can not exceed the value of the maximum height, and this in turn can not be less than the minimum height.

The height and speed restrictions apply in both manual and DMX mode.

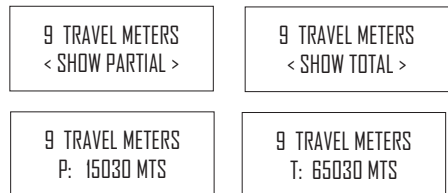
If when modifying the height restrictions the value reaches the current height of the tower, the lifter will NOT move to the minimum or maximum position that is being restricted at the moment.

TRAVEL COUNTER:

The tower has two travel counters, in the option of “TRAVEL METERS” in the menu it is possible to choose the display of the partial travel (since the last revision of the lift) or the total travel.

To select between the two options press the RIGHT ► button, and then press the UP ▲ and DOWN ▼ button.

The screen will show the following information:



Finally press the central button “Enter” to keep the choice and exit to the menu.

CAUTION:

The system does NOT allow to editing:

- 1 - Menu option: **DMX / MANUAL** if:
 - When in DMX mode the lifter is moving.
 - When in MANUAL mode the lifter has lost the “0” reference and/or is in a position out of the limits of the min. height or max. height restrictions.

- 2 - DMX Address, DMX Scaling, MAX HEIGHT or MIN HEIGHT if:
 - When the lifter is in DMX mode.

CONTENIDOS GENERALES:

1. - Introducción
2. - Información técnica
3. - Precauciones de seguridad
4. - Mantenimiento
5. - Garantía
6. - Montaje de la ShowLift
7. - Instrucciones del panel de operación

1. - INTRODUCCIÓN

Estimado cliente: Con el fin de garantizar un funcionamiento seguro y fiable de la torre elevadora Showlift por favor, siga cuidadosamente las instrucciones de este folleto.

Antes de manipular la torre elevadora lea las instrucciones completas y tenga en cuenta la información técnica contenida en este manual.

Todos los productos de VMB se someten a pruebas muy rigurosas, en condiciones estrictas y son monitorizados continuamente durante el proceso de fabricación.

Con el fin de garantizar el correcto funcionamiento y seguridad de los elevadores, sólo deben ser utilizadas piezas originales del fabricante. Si se utilizan piezas que no sean las originales del fabricante, o el producto se modifica de alguna manera, el usuario pierde todos los derechos de garantía.

VMB se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. El tipo de modelo, año de producción y el número de serie debe ser citado en cualquier consulta o pedido de piezas de recambio.

2. INFORMACIÓN TÉCNICA

2.1 - Torre elevadora Showlift AED-SL18.

2.2 - Diseñada para show de escenario, con efecto de elevación de sistemas de iluminación en sentido vertical a diferentes alturas y velocidades, controlable por DMX.

2.3 - Carga máxima: 55 Kg (121 lb).

2.4 - Carga mínima: 15 Kg (33 lb)

2.5 - Altura máxima: 4.1 m (13,45').

2.6 - Altura mínima: 1,5 m (4,92').

2.7 - Área de trabajo: 0,95 x 0,75m (3.12'x2.46')

2.8 - Área torre plegada: 0,80 x 0,60m (2.6'x2')

2.9 - Dimensiones transporte con flight case: 0,81 x 0,61 x 1,57m (2.66 x 2 x 5.15')
Peso con flight case: 205 kg (451,95 lb).

2.10 - Peso de la torre (sin flight case): 166,5 kg (365,97 lb).

2.11 - Consumo: 1500W (Pico: 3000W)
Voltaje: 230V AC

Conector potencia torre: Powercon True1

Consumo instalación superior: 3000W

Conector instalación: Powercon True1

Conector DMX: XLR 5 pines

Conexión Ethernet

2.12 - Material de construcción: Cuerpo en perfil de aluminio extruido 6082-T6. La base de placa de acero según norma DIN2394.

2.13 - Gatillos de seguridad para anclar las patas.

2.14 - Patas estabilizadoras ajustables con soportes de goma antideslizantes.

2.15 - Correa dentada con alma de acero. DIN AT-10.

2.16 - Protección anti-óxido, imprimación con pintura de polvo poliéster al horno. La torre es suministrada con acabado en negro.

2.17 - Nivel de burbuja para ajustar la verticalidad de la torre elevadora.

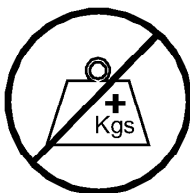
2.18 - Cuatro ruedas para el transporte del elevador cuando está plegado.

3. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD.

3.1 - El Showlift es una máquina diseñada para la elevación de cargas en dirección vertical, NUNCA se debe utilizar como plataforma elevadora de personas.



3.2 - Colocar el elevador sólo en superficies firmes y planas, verificando que está en posición vertical. Ajuste los niveladores girando los pomos de ajuste hasta nivelar, si es necesario. Nunca utilice cuñas u otros objetos extraños para equilibrar el elevador.



3.3 - La carga máxima indicada en la placa de características y en las instrucciones del manual nunca debe ser excedida.



3.4 - Este elevador NUNCA debe utilizarse para elevar una carga que no ha sido correctamente revisada. Es necesario verificar que la carga está correctamente apoyada y centrada en el soporte de elevación apropiado para que el peso de la carga sólo actúe en una dirección vertical.



3.5 - NUNCA use el elevador sobre un vehículo o cualquier superficie móvil.



3.6 - Si existe la posibilidad de vientos fuertes o ráfagas, coloque el elevador en el suelo con firmeza y fije la base mediante tirantes tensores. Nunca fije un tirante a un vehículo o cualquier otro objeto que se pueda mover.



3.7 - NUNCA mueva el elevador mientras esté cargado. No es aconsejable llevar a cabo cualquier tipo de movimiento horizontal, ni tan sólo pequeños ajustes de posición.



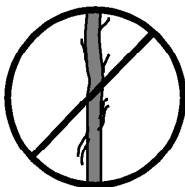
3.8 - NUNCA permita que ningún miembro del equipo o cualquier otra persona se sitúe debajo de la carga en la zona de operación de las torres elevadoras.



3.9 - Tenga cuidado con todos los obstáculos por encima de la elevación y su zona de extensión, como cornisas, balcones, letreros luminosos, etc. Es muy importante evitar la presencia de todo tipo de cables por debajo de la torre extendida.



3.10 - No usar escaleras encima del elevador ni utilizarlo como un apoyo para éstas.



3.11 - Antes de utilizar el elevador, compruebe el estado de la correa. La correa no debe contener zonas rotoa o mostrar signos de áreas aplastadas/aplanadas. NUNCA use correas defectuosas, siempre debe cambiarlos si hay alguna duda. Utilice solo la correa dentada VMB con alma de acero DIN AT-10.



3.12 - Todas los tramos deben ser bajados antes del transporte.



ORIGINAL

3.13 - Sólo deben ser utilizadas piezas de repuesto originales de VMB PRO LIFTS S.L.

4. MANTENIMIENTO

4.1 - Comprobar periódicamente el estado de la correa dentada, si esta presenta zonas dañadas o rotas, o si muestra signos de aplastamiento / aplanamiento, debe ser sustituido inmediatamente por uno nuevo. No use el elevador si las correas están en mal estado.

4.2 - La torre elevadora es suministrada de fábrica completamente engrasada. Sin embargo, se recomienda un engrase periódico, según el uso de las ruedas de fricción, los cojinetes de eje, y los tramos.

4.3 - Todos los elevadores deben someterse a una inspección técnica anual llevada a cabo por un distribuidor autorizado VMB para comprobar las certificaciones y el estado general de todos los elementos de elevación y sistemas de seguridad que intervienen en el uso del elevador.

4.4 - Utilice únicamente piezas de repuesto originales para garantizar el nivel de seguridad de forma continuada. El usua-

rio pierde todos los derechos de garantía si las piezas de repuesto utilizadas no son originales o se utilizan o se lleva a cabo cualquier modificación o alteración de la torre elevadora.

4.5 - Para solicitar una pieza de recambio indique el código correspondiente que se encuentra en este manual junto con el número de serie de la torre y el año de fabricación.

5. GARANTÍA

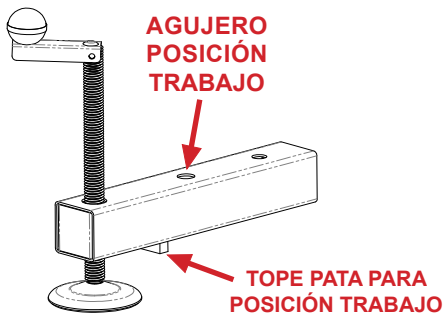
El período de garantía para este elevador es de 2 años a partir de la fecha de compra.

PRO LIFTS S.L. se compromete, que a partir de la fecha de compra y durante el período de garantía, a resolver los fallos que puedan producirse, debidos a material defectuoso o fabricación. Los daños causados por un uso inadecuado, modificación del producto, la manipulación de terceros o incendio accidental no están cubiertos por esta garantía.

6. - MONTAJE DE LA SHOWLIFT

6.1 - Colocar la torre elevadora sobre una superficie firme y plana de la zona de trabajo sirviéndose de las ruedas de transporte.

6.2 - Extraer las patas de acero de su compartimento de transporte desbloqueando el gatillo, a continuación inserte las totalmente en su posición de trabajo, comprobando que los gatillos de seguridad se insertan y fijan la pata.



6.3 - Compruebe que la torre está en posición vertical sirviéndose del nivel de burbuja situado en la base de acero, si es necesario ajuste la vertical de la torre con los estabilizadores de las patas girando las manivelas.

ATENCIÓN:

Los platos estabilizadores siempre deben estar tocando el suelo, nunca en el aire.

6.4 - Colocar la carga sobre la plataforma o bandeja superior, centrarla y fijarla con firmeza a los orificios correspondientes.

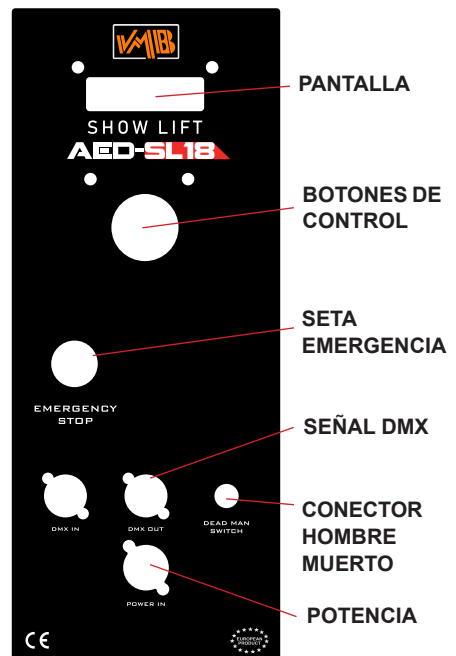
Si fuera necesario, asegurar la carga con cinchas, sujetándola a los bordes de la bandeja.

La CARGA MÁXIMA es de 55 kg (121 lb), la torre NUNCA debe ser sobrecargada (más de 55 kg). La seguridad en el trabajo es el elemento más importante.

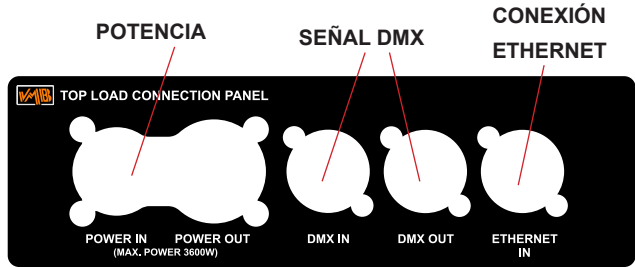
6.5 - Conexión de alimentación:

Cablear las líneas de alimentación y distribución de energía. Cada Showlift tiene las conexiones de corriente separadas, por un lado la conexión para el funcionamiento de la propia torre y por otro lado, completamente independiente, la conexión de alimentación para los equipos que se monten en la plataforma superior.

Panel de conexiones Showlift:



Panel conexiones inferior para instalación en bandeja superior:



6.6 - Conexiones comunicación señal:

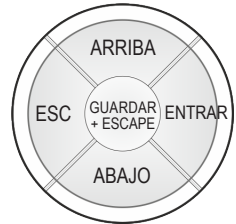
Para establecer la comunicación entre la máquina y la consola DMX, utilizar los conectores XLR de 5 polos situados en los paneles de conexiones.

Las conexiones de señal DMX también están separadas, por un lado, la conexión de señal para la propia torre, y por otro lado, completamente independiente, la conexión de señal para los equipos que se monten en la plataforma superior.

6.7 - Conexión de los equipos de la bandeja superior: Una vez establecidas las conexiones al panel de la torre. Conectar los equipos situados en la bandeja superior con conector True1 para alimentación, y conector DMX de 5 pines para la señal. Conectar los cables a la caja de conexiones situada en la placa de acero inferior.

7. - INSTRUCCIONES DEL PANEL DE OPERACIÓN DE LA TORRE

- Tecla superior ▲ = ARRIBA
- Tecla inferior ▼ = ABAJO
- Tecla izquierda ◀ = ESCAPE
- Tecla derecha ▶ = EDITAR / ENTRAR
- Tecla central "Enter" = GUARDAR + ESCAPE



MENU PRINCIPAL

SYS OK MANUAL POS: 0 / 1,50MTS	
1 DMX / MANUAL <DMX / MANUAL>	6 MIN HEIGHT <VALOR MÍNIMO>
2 DMX ADDRESS <DIRECCIÓN DMX>	7 MAX SPEED <VALOR DMX VELOCIDAD MAX>
3 DMX SCALING <ACTIVO / INACTIVO>	8 DEAD MAN <ACTIVO / INACTIVO>
4 MANUAL UP / DN <ALTURA DMX / MTS>	9 TRAVEL METERS <PARCIAL / TOTAL>
5 MAX HEIGHT <VALOR MÁXIMO>	10 RESET <POSICIÓN / FÁBRICA>

Presionando ARRIBA ▲ o ABAJO ▼ se navega por las diferentes opciones principales del menú. El primer renglón indica el nombre del menú y el segundo renglón su valor. La pantalla es LCD retroiluminada de 2 líneas de 16 caracteres.

Después del encendido o después de 2 minutos sin actividad se muestra la pantalla inicial, la pantalla de **estado de la torre** (Nivel 0 del menú).

Si la Showlift presenta alguno de los siguientes supuestos esta pantalla de estado cambiará dependiendo de la situación, mostrando la información correspondiente.

1. SUPERADO CONTADOR PARCIAL:

Si la torre supera el recorrido de **50.000m** en su contador parcial, el servicio técnico del proveedor deberá hacer una revisión de las correas y las partes móviles, por ello la pantalla de estado mostrará la siguiente información:

CHECK BELTS AND
MOVING PARTS

2. PARADA DE EMERGENCIA ACTIVA:

Si la torre tiene activada la parada de emergencia mediante la seta roja instalada en el frontal, se mostrará la siguiente información:

EMCY STP P: 001
CHECK EMGY SW

La Showlift comunica al usuario la revisar el botón de parada de emergencia, además indica la altura actual de esta.

3. PATAS NO INSTALADAS CORRECTAMENTE:

Si la torre no tiene instalada correctamente alguna de sus patas en la posición de trabajo, esta no funcionará y por tanto se mostrará en la pantalla de estado la siguiente información:

LEGS STOP P:001
CHECK LEGS POS

La pantalla indica la altura actual y la revisión de la posición de las patas.

4. CONECTOR “HOMBRE MUERTO”:

Si la torre tiene activada la opción del conector del “Hombre muerto” y hay algún problema con ello, se mostrará la siguiente información:

DEAD STOP P:001
CHECK D MAN SW

La pantalla indica la altura actual y la revisión del pulsador “hombre muerto”.

5. ERROR DEL DRIVER

Si aparece este error, se debe hacer un reset, de volver a aparecer el mismo mensaje activar la parada de emergencia y rearmar el sistema pasados 15 segundos, si sigue apareciendo el mensaje la torre debe ser revisada lo antes posible por el servicio técnico, el usuario no puede solucionar este problema.

En este caso la torre no funcionará y la pantalla de estado mostrará la siguiente información:

DRIVER ERROR
RESET MAINS

Si la pantalla no muestra ninguno de estos estados, empezará mostrando el siguiente mensaje:

CHECK ENV & HIT
ENTER TO PWR UP

En este caso, se podrá seguir navegando por las opciones del menú pulsando ARRIBA (▲) y ABAJO (▼), pero, **Sólo se podrá empezar a operar con la torre cuando se pulse el botón central “Enter” en esta opción.** Se recomienda comprobar los alrededores debido a posibles golpes de la torre con algún elemento en altura.

La pantalla de estado muestra las alarmas o notificaciones, pero cuando la torre esta lista para usarse esta pantalla muestra la siguiente información:

SYS OK P: 001
HIT ENTER TO DMX

Se mostrará la opción de entrar directamente en modo DMX, para entrar a este modo pulsar el botón central “Enter”, si en cambio se desea mover en manual, simplemente desplazarse por el menú con los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼. Además esta pantalla muestra la altura actual de la torre en valores DMX y en metros (actualizándose en tiempo real cada 50ms).

Es muy recomendable realizar reinicios de posición con la opción RESET cada vez que se enciende la máquina para reajustar la posición de la torre correctamente, no obstante la torre no obliga a ello, salvo en los casos de parada repentina (por ejemplo, en un corte de luz) o en el caso de que la torre se inicie en valor de altura igual a DMX 1. En estos casos la pantalla de estado muestra la siguiente información:

YOU MUST RESET
POS REFERENCE

En caso de parada repentina solo si la torre estaba en movimiento, esta perderá su referencia de altitud. En caso de que se necesitara bajar la torre para tener acceso al material instalado en la bandeja superior, es posible acceder al menú principal para controlar manualmente el descenso, para ello presionar las teclas ARRIBA ▲ o ABAJO ▼ para navegar por el menú. Al observar la opción “MANUAL”, presionar DERECHA ► para poder modificar la altura, y bajar la torre pulsando ABAJO ▼,

no obstante, la altura no estará presente y se representará con tres símbolos de interrogación (???)

4 MANUAL UP / DN
< ??? >

RESET:

Es posible realizar un RESET en la opción del menú correspondiente, y al pulsar DERECHA ► aparecerán las opciones de reset entre los símbolos <>. Para poder elegir la opción de RESET deseada pulsar ARRIBA ▲ o ABAJO ▼, luego pulsar el botón central “Enter”:

IO RESET
< POS REFERENCE >

IO RESET
< FACTORY DEF >

Existen dos tipos de reinicio o reset de la Showlift. En la opción “**Pos reference**” la torre solo realizará una búsqueda de su posición 0 descendiendo hasta tocar la base, para luego volver a la altura a la que estaba justo antes de hacer este reset.

En la opción “**Factory def**” la torre borra su referencia actual de posición (por lo que se deberá realizar a continuación un reset de “Pos reference”), además vuelve a los valores de fábrica la restricción de altura máxima y mínima, la restricción de velocidad máxima, la opción de “hombre muerto” vuelve a “inactiva” y la torre vuelve a la posición DMX 1.

MODO DMX y MODO MANUAL:

Para seleccionar entre el modo MANUAL o DMX, utilizar la tecla DERECHA ► para

entrar y seleccionar entre las dos opciones. Para alternar entre MANUAL o DMX utilizar las teclas ARRIBA ▲ y ABAJO ▼. Presionar el botón central “Enter” (GUARDAR + ESCAPE) para así salir al menú y grabar el modo elegido.



En modo DMX la torre tiene 2 canales, como se muestran en la siguiente tabla:

CANAL	FUNCIÓN	EFECTO
1	Altura	0-255 (abajo-arriba)
2	Velocidad	0-255 (lento-rápido)

Para seleccionar el canal DMX, hay que escoger la opción “DMX Address” del menú principal y presionar al botón DERECHO ► para entrar a modificar el valor del canal, que aparecerá entre signos “<>”.

Para modificar el valor utilizar las teclas ARRIBA ▲ y ABAJO ▼. Presionar el botón central “ENTER” para guardar el valor elegido y salir del menú. Valores entre 1 y 512.



PRECAUCIÓN: Al cambiar de modo DMX a modo MANUAL la torre guarda la posición de altura y esta no se moverá. Pero al cambiar de modo MANUAL a modo DMX, la torre se moverá a la posición que ordene la consola DMX.

ESCALADO DMX

Al establecer restricciones de altura y velocidad, existe la posibilidad de reescalar los valores DMX de 0 a 255. Es decir si las restricciones se establecen por ejemplo en altura mínima 50 y máxima 150, al

activar el reescalado DMX, el valor mínimo establecido de 50 pasará a ser 0, y el valor máximo de 150 pasará a ser 255. Esto se activa en la siguiente pantalla del menú, pulsando las teclas DERECHA ►,



ARRIBA ▲ y ABAJO ▼ para elegir entre activo e inactivo, y pulsar la tecla ENTER para seleccionar la opción escogida.

Al activar el escalado DMX la pantalla de inicio mostrará el modo de la torre con una “S” justo a continuación, esto marca que la torre esta en modo escalado.

En caso de que la torre se encuentre fuera del margen establecido en las restricciones de altura, la pantalla mostrará dos posibles casos: Si la posición actual de la torre está por debajo del margen de altura mínima, se mostrará una “u” al lado de la “P” y la posición en valores negativos, si, en cambio, está por encima del máximo se mostrará un “o” al lado de la “P” y la posición excederá de 255:



En estos casos, solo se podrá mover la torre en modo manual hacia la posición dentro de los márgenes establecidos, es decir si está por encima, se moverá solo hacia abajo, y viceversa.

CONTROL MANUAL

La torre puede ser controlada en modo manual, para ello debe estar seleccionado en el menú este modo. Para seleccionar el control manual hay que escoger la opción “MANUAL UP / DN” y pulsar el botón DERECHO ► para poder modifi-

car el valor de la altura. Después se puede operar la torre pulsando los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼. El valor de la altura de la torre está representado en valores DMX, de 1 a 255.

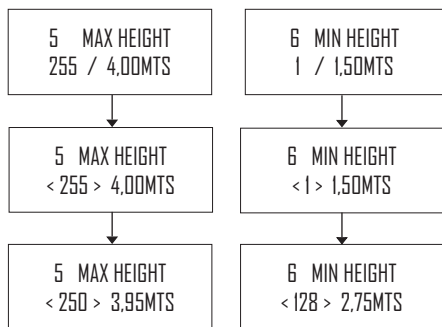
4 MANUAL
< 250 > 3,95MTS

RESTRICCIÓN ALTURA Y VELOCIDAD:

Es posible restringir la altura máxima y mínima de la torre además de la velocidad máxima a la que se mueve.

Seleccionar en el menú la restricción que se desea, luego pulsar el botón DERECHO ► para poder modificar el valor que aparecerá indicado entre signos <>.

Esto significa que se ha seleccionado el valor para modificarlo (en escala DMX):



Para modificar el valor utilizar las teclas ARRIBA ▲ y ABAJO ▼.

Presionar el botón central "Enter" (GUARDAR + ESCAPE) para así salir al menú y grabar el valor elegido. Valores DMX entre 1 y 255.

El valor de altura mínima "MIN HEIGHT" no puede superar el valor altura máxima "MAX HEIGHT" y este a su vez no puede ser menor que la altura mínima. Esta restricción se aplica en cualquier caso, tanto en modo manual como en modo DMX.

PRECAUCIÓN:

Si el valor de la restricción alcanza a la altura actual de la torre, **la torre NO se moverá** en tiempo real a la posición mínima o máxima a la que se le esté restringiendo en ese momento. Habrá que moverla manualmente hasta posicionarla dentro de los márgenes.

CONTADOR DE RECORRIDO

La torre tiene dos contadores de recorrido, en la opción del menú "TRAVEL METERS" es posible escoger la visualización del recorrido parcial (recorrido desde la última revisión) y el recorrido total de la torre.

Para seleccionar entre uno y otro escoger esta opción en el menú y pulsar el botón DERECHO ►, luego alternar el valor con los botones ARRIBA ▲ y ABAJO ▼.

La pantalla mostrará la siguiente información:

9 TRAVEL METERS P: 15030 MTS	9 TRAVEL METERS T: 65030 MTS
---------------------------------	---------------------------------

Cuando se haya escogido el valor a mostrar, presionar el botón central "Enter" (GUARDAR + ESCAPE) para así salir al menú y dejar el valor elegido.

9 TRAVEL METERS < SHOW PARTIAL >	9 TRAVEL METERS < SHOW TOTAL >
-------------------------------------	-----------------------------------

ATENCIÓN:

El sistema NO permite entrar en:

- Menú DMX / MANUAL si:
 - Esta en DMX y la torre se está moviendo.
 - Esta en modo MANUAL y se ha perdido la referencia de 0 y/o esta en una posición fuera del rango min height/max height.
- Menú DMX Address, DMX Scaling, MAX HEIGHT o MIN HEIGHT si:
 - Esta en modo DMX.

Spirit level / Nivel de burbuja SL0018

Screw / Tornillo 6457
Nut / Tuerca 6458

Level support plate / Placa nivel burbuja SL0044

Screw / Tornillo 6459

Flight case lock / Cierre caja transporte SL0045

Rivet / Remache 6460

Screw / Tornillo 6452
Nut / Tuerca 6454

Legs limit Switch / Final de carrera patas SL0054

SL0016

Screw / Tornillo 6453

Connection box / Caja conexiones SL0056

Screw / Tornillo 6455

SL0002

Screw / Tornillo 6456
Nut / Tuerca 2044

Hexagonal Locks / Gatillos Hexagonales 2026

Screw / 2088
Tornillo

Wheel / Rueda 2171

Wheel with brake / Rueda con freno 2171F

Screw / Tornillo 7241N
Nut / Tuerca 7243

Lifter limit Switch / Final de carrera torre SL0055

Screw / Tornillo 6451
Washer / Arandela 6461
Nut / Tuerca 6454

SL0017

Complete Stabilizer kit / Estabilizador completo 7039

Black bakelite ball / Bola negra baquelita 2029

Screw / Tornillo 2037
Nut / Tuerca 2051

Steel hand crank / Maneta estabilizador 2161

Screw / Tornillo 2050
Nut / Tuerca 2046

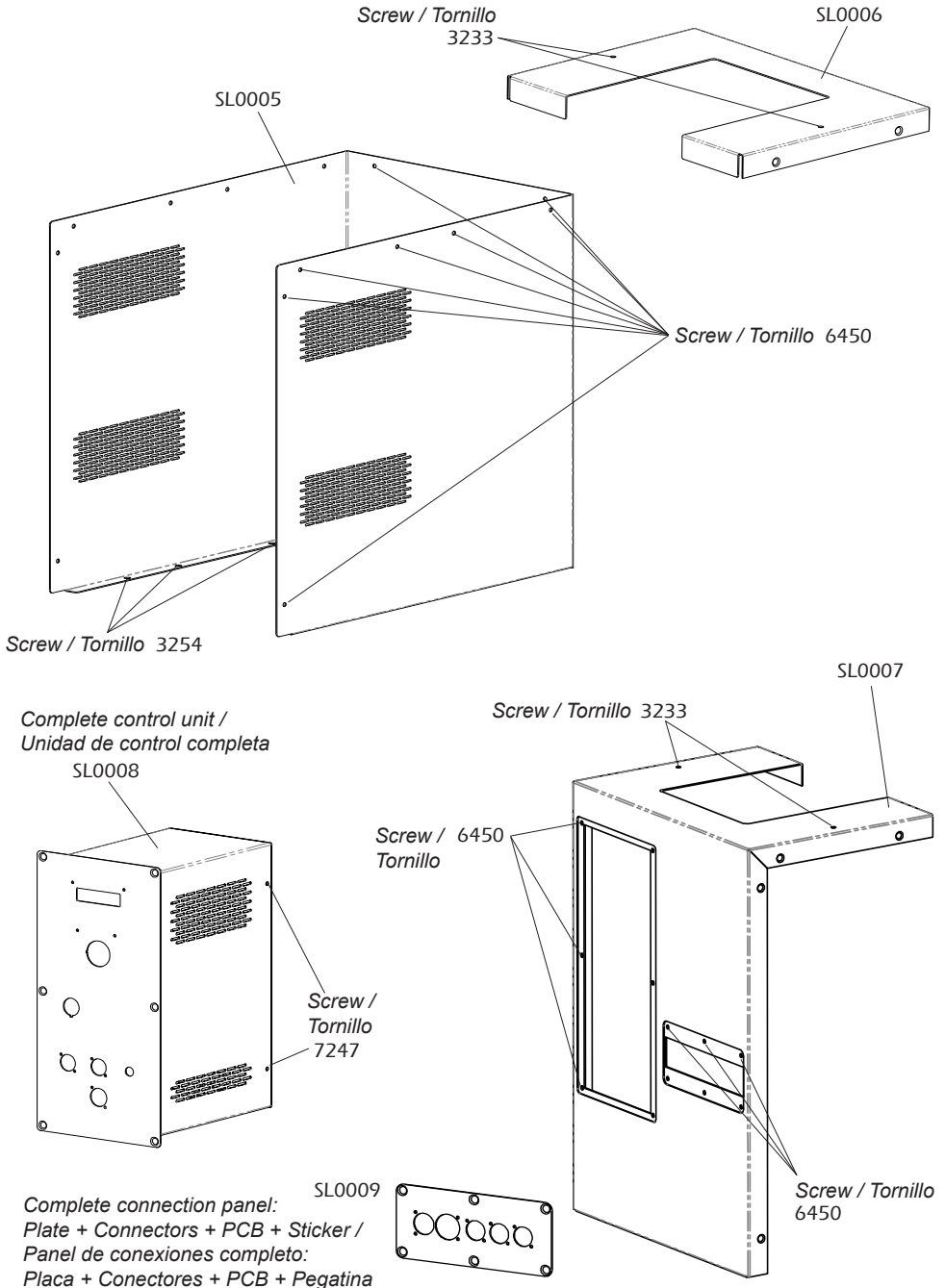
Threaded bolt / Varilla roscada estabilizador 7048

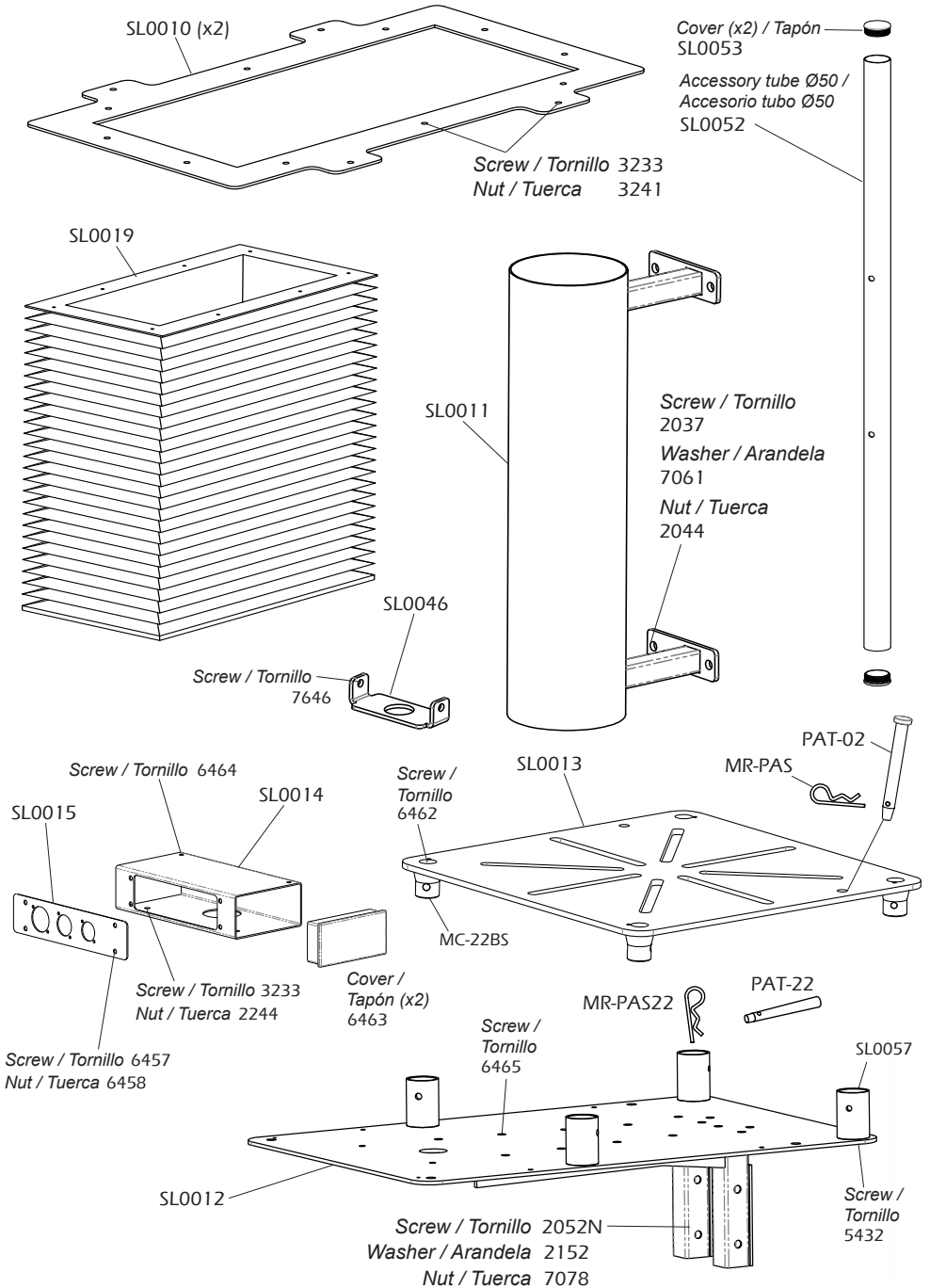
Stabilizer's round plate / Platillo de apoyo estabilizador 2030

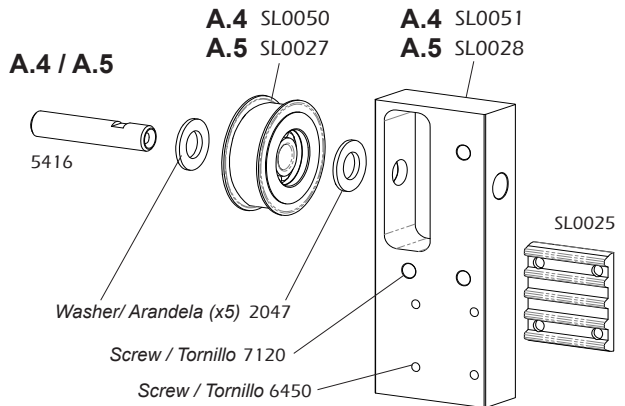
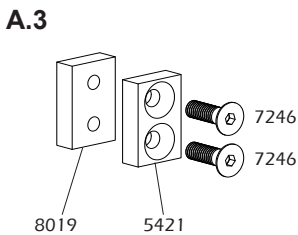
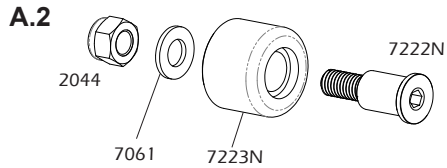
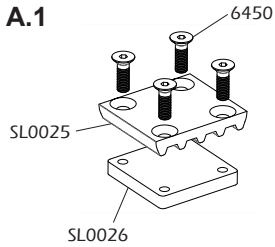
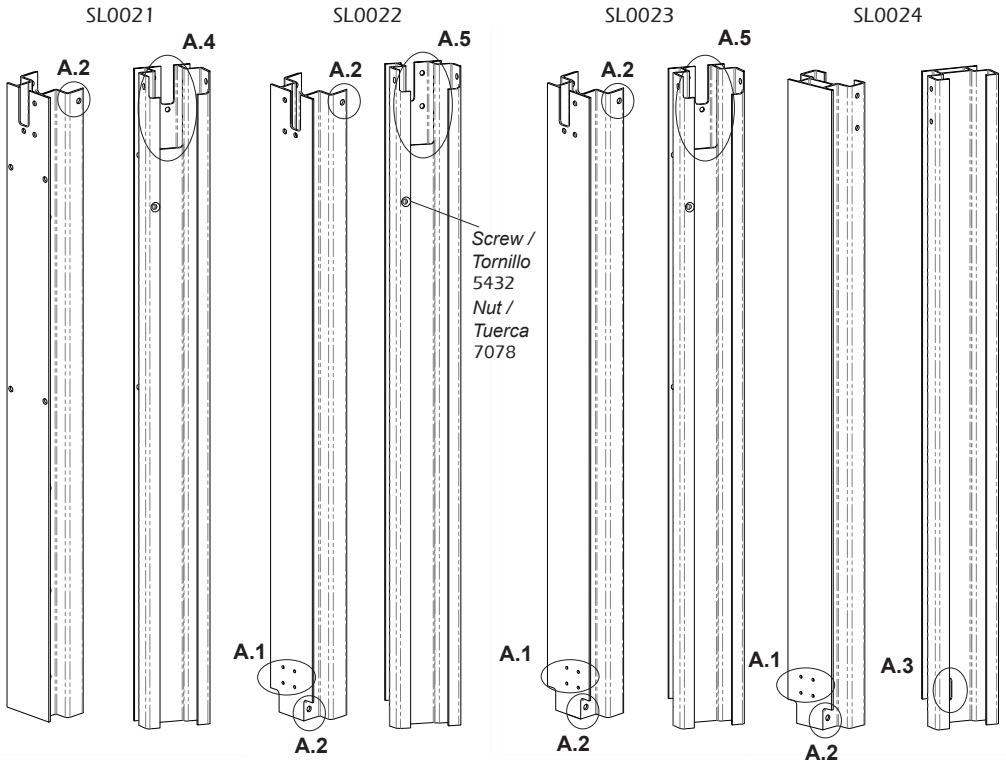
Screw / Tornillo 2049
Washers / Arandelas 2047 & 2048

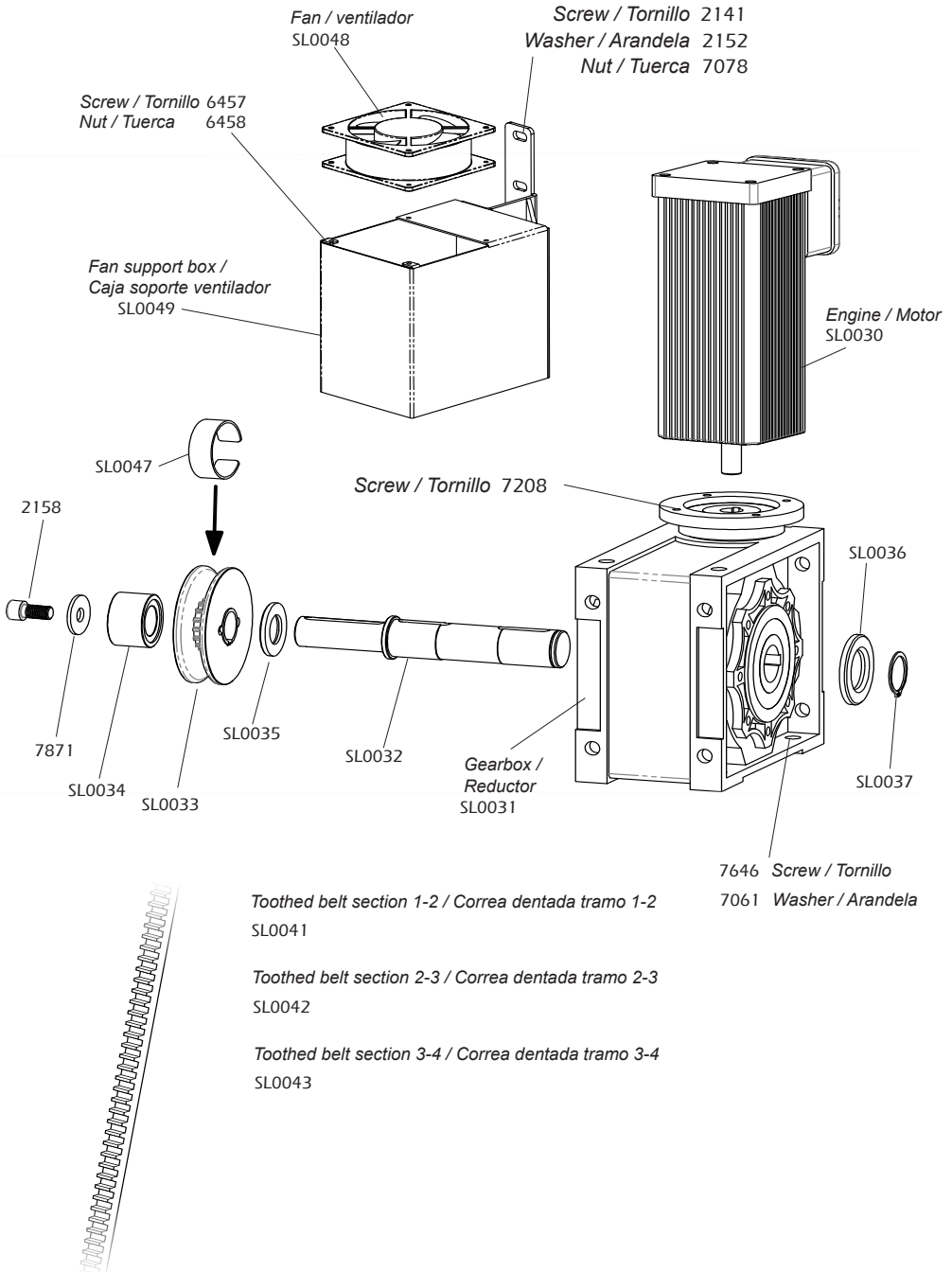
Complete short leg / Pata acero completa SL0004

Legs steel profile / Perfil de acero patas SL0003

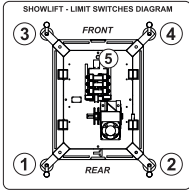








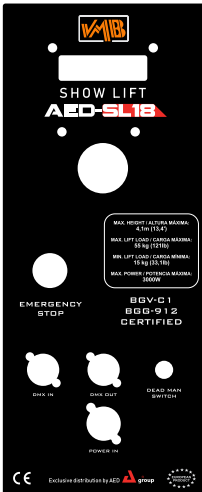
SL0100 Showlift's complete sticker pack /
Pack completo de pegatinas Showlift



Limit switches connection diagram sticker /
Pegatina esquema de cableado finales de carrera
SL0101



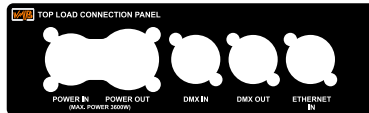
Top fixture connection panel sticker /
Pegatina panel conexiones superior
SL0102



Control unit box sticker /
Pegatina unidad de control
SL0103



Showlift model frontal sticker /
Pegatina frontal modelo torre
SL0104



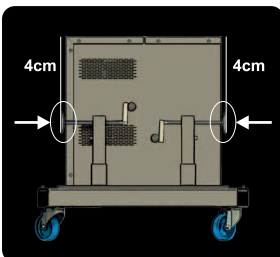
Connection panel chassis sticker /
Pegatina panel conexiones inferior
SL0105



Legs sticker /
Pegatina indicación patas
SL0106



Max. Load top fixture sticker /
Pegatina carga máxima
bandeja superior
SL0107



Legs transport position sticker /
Pegatina posición transporte patas
SL0108



Spirit level sticker /
Pegatina nivel burbuja
SL0109

SPARE PARTS LIST / LISTA DE REPUESTOS AED-SL18

Cod.	Description GB / USA	Descripción ES
SL0001	Steel profile base	Base de perfiles de acero
SL0002	Steel plate base	Placa de acero Base
SL0003	Steel profile leg 50x50x2 to 300mm	Perfil de acero pata 50x50x2 a 300mm
SL0004	Complete steel leg	Pata acero completa
SL0005	Frontal steel case	Carcasa frontal chapa acero
SL0006	Superior steel case	Carcasa tapa superior chapa acero
SL0007	Rear steel case	Carcasa trasera chapa acero
SL0008	Completely assembled control computer	Cajetín electrónica completo
SL0009	Completely assembled connection panel	Panel conexiones inferior completo
SL0010	Bellow frame (top and bottom)	Marco soporte fuelle (superior e inferior)
SL0011	Cables protection tube	Tubo cubre cables
SL0012	Top plate support	Conjunto placa y soportes superiores
SL0013	Top load plate	Placa de apoyo superior
SL0014	Top load connection profile	Caja de conexiones superior
SL0015	Completely assembled top connection panel	Panel de conexiones superior
SL0016	Legs limit switch support plate	Placa soporte final de carrera patas
SL0017	Towerlift limit switch support profile	Perfil soporte final de carrera torre
SL0018	"T" form spirit level	Nivel de burbuja forma "T"
SL0019	Black bellow	Fuelle negro
SL0021	Aluminium section 1 (Base)	Tramo de aluminio 1 (Base)
SL0022	Aluminium section 2	Tramo de aluminio 2
SL0023	Aluminium section 3	Tramo de aluminio 3
SL0024	Aluminium section 4	Tramo de aluminio 4
SL0025	Toothed stop piece	Pletina dentada tope correa
SL0026	Threaded piece support for stop piece	Pletina roscada soporte tope correa
SL0027	Toothed pulley with ball bearing	Polea dentada con rodamiento
SL0028	Aluminium pulley support piece	Porta-polea de aluminio Showlift
SL0030	Showlift's Engine	Motor Showlift
SL0031	Showlift's Gearbox	Reductor Showlift
SL0032	Gearbox's steel axe	Eje reductor Showlift
SL0033	Toothed pulley with keyway for gearbox axe	Polea dentada con chavetero para eje
SL0034	Aluminium shell	Casquillo de aluminio Ø50x11
SL0035	M28 Washer	Arandela M28 DIN 125
SL0036	M35 Washer	Arandela M35
SL0037	Seeger outer safety ring	Anillo de seguridad exterior DIN 471
SL0041	Toothed belt section 1-2	Correa dentada tramo 1-2
SL0042	Toothed belt section 2-3	Correa dentada tramo 2-3
SL0043	Toothed belt section 3-4	Correa dentada tramo 3-4

Cod.	Description GB / USA	Descripción ES
SL0044	Level support plate	Placa de ajuste nivel burbuja
SL0045	Flight case lock	Cierre caja transporte
SL0046	“U” support for coiled cable	Soporte “U” cable espiral tubo
SL0047	Holding ring for belt	Anillo fijación correa dentada
SL0048	Fan	Ventilador
SL0049	Fan support box (Air conduction)	Caja soporte ventilador
SL0050	Smooth pulley for 1st section belt	Polea lisa para correa tramo 1
SL0051	Aluminium pulley support piece 1st section	Porta-polea aluminio tramo 1 Showlift
SL0052	Accessory Ø50 tube (1320mm)	Tubo accesorio de Ø50x1320mm
SL0053	Black plastic cover for Ø50 tube	Tapón de plástico negro para tubo Ø50
SL0054	Legs limit switch	Final de carrera patas
SL0055	Lifter limit switch	Final de carrera torres
SL0056	Black plastic connection box for limit switches	Caja conexiones negra finales carrera
SL0057	GT22 female aluminium conic conection top plate	Conexión cónica hembra aluminio GT22
SL0101	Limit switches connection diagram sticker	Pegatina esquema cableado finales carrera
SL0102	Top fixture connection panel sticker	Pegatina panel conexiones superior
SL0103	Control unit box sticker	Pegatina unidad de control
SL0104	Showlift model frontal sticker	Pegatina frontal modelo torre
SL0105	Connection panel chassis sticker	Pegatina panel conexiones inferior
SL0106	Legs sticker	Pegatina indicación patas
SL0107	Max. Load top fixture sticker	Pegatina carga máxima bandeja superior
SL0108	Legs transport position sticker	Pegatina posición transporte patas
SL0109	Spirit level sticker	Pegatina nivel burbuja

Cod.	Description GB / USA	Descripción ES
2026	Hexagonal safety lock	Gatillo hexagonal de seguridad
2029	Crank nob Ø34	Pomo baquelita estabilizador patas Ø34
2030	Stabilizer round plate	Platillo de apoyo estabilizador patas Ø84
2037	M10x30 DIN 912 screw	Tornillo M10x30 DIN 912
2044	M10 DIN 985 nut	Tuerca M10 DIN 985
2046	M5 DIN 985 nut	Tuerca M5 DIN 985
2047	M12 DIN 125 Washer	Arandela M12 DIN 125
2048	M6 DIN 9021 Washer	Arandela M6 DIN 9021
2049	M6x10 DIN 912 screw	Tornillo M6x10 DIN 912
2050	M5x25 DIN 912 screw	Tornillo M5x25 DIN 912
2051	M10 DIN 934 Nut	Tuerca M10 DIN 934
2052N	M8x50 DIN 912 screw	Tornillo M8x50 DIN 912
2088	M6 taptite screw	Tornillo autorroscante taptite M6
2141	M8x25 DIN 912 screw	Tornillo M8x25 DIN 912
2152	M8 DIN 125 washer	Arandela M8 DIN 125
2158	M12x25 DIN 912 screw	Tornillo M12x25 DIN 912
2161	Steel hand crank	Manivela estabilizador patas
2171	Ø100 blue wheel with plate	Rueda azul placa Ø100
2171F	Ø100 blue wheel with brake and plate	Rueda azul con freno placa Ø100
2244	M6 DIN 985 nut	Tuerca M6 DIN 985
2424	M5x12 DIN 7991 screw	Tornillo M5x12 DIN 7991
3233	M6x16 DIN 7991 screw	Tornillo M6x16 DIN 7991
3241	M6 DIN 934 nut	Tuerca M6 DIN 934
3254	M8x10 DIN 912 screw	Tornillo M8x10 DIN 912
5416	Ø12x58mm Steel axe	Eje de acero Ø12x58mm
5421	Aluminium stop piece	Tope de aluminio
5432	M8x20 DIN 7991 screw	Tornillo M8x20 DIN 7991
6450	M5x20 DIN 7991 screw	Tornillo M5x20 DIN 7991
6451	M4x50 DIN 912 screw	Tornillo M4x50 DIN 912
6452	M4x35 DIN 912 screw	Tornillo M4x35 DIN 912
6453	M4x12 DIN 912 screw	Tornillo M4x12 DIN 912
6454	M4 DIN 985 nut	Tuerca M4 DIN 985
6455	M5x12 DIN 912 screw	Tornillo M5x12 DIN 912
6456	M10x80 DIN 912 screw	Tornillo M10x80 DIN 912
6457	M4x20 DIN 912 screw	Tornillo M4x20 DIN 912
6458	M4 DIN 934 nut	Tuerca M4 DIN 934

Cod.	Description GB / USA	Descripción ES
6459	M5x30 DIN 933 screw	Tornillo M5x30 DIN 933
6460	Ø4,8x16 DIN 7337 Black rivet round head	Remache negro Ø4,8x16 DIN 7337
6461	M5 toothed washer DIN 6798/A	Arandela dentada M5 DIN 6798/A
6462	M8x15 DIN 7991 conic screw	Tornillo M8x15 DIN 7991
6463	Black plastic cover for 100x50 profile	Tapón de plástico negro perfil 100x50
6464	Tip bit conic screw Ø3,9x22	Tornillo DIN 7504-P cabeza cónica
6465	M4x16 DIN 7991 Black screw	Tornillo negro M4x16 DIN 7991
7039	Complete stabilizer kit	Estabilizador completo
7048	M18 Threaded bolt	Varilla roscada M18
7061	M10 DIN 125 Washer	Arandela M10 DIN 125
7078	M8 DIN 985 Washer	Arandela M8 DIN 985
7120	M8x30 DIN 912 screw	Tornillo M8x30 DIN 912
7208	M8x35 DIN 912 screw	Tornillo M8x35 DIN 912
7222N	Special nylon roller screw	Tornillo especial rodillos nylon
7223N	Black nylon roller	Rodillo negro de nylon
7241N	M14x180 DIN 912 screw	Tornillo M14x180 DIN 912
7243	M14 DIN 985 nut	Tuerca M14 DIN 985
7246	M8x25 DIN 7991 screw	Tornillo M8x25 DIN 7991
7247	M5x10 DIN 7991 screw	Tornillo M5x10 DIN 7991
7646	M10x20 DIN 912 screw	Tornillo M10x20 DIN 912
7871	M12 DIN 9021 washer	Arandela M12 DIN 9021
8019	Aluminium threaded support piece	Pletina roscada soporte tope
MC-22BS	Top plate male conic connection GT22	Conexión cónica macho aluminio GT22
MR-PAS	"R" security clip for PAT-02	Clip de seguridad "R" del PAT-02
MR-PAS22	"R" security clip for PAT-05	Clip de seguridad "R" del PAT-05
PAT-02	Steel straight pin Ø10x88mm	Pasador recto de acero Ø10x88mm
PAT-22	Steel conic pin Ø7x55mm	Pasador cónico de acero Ø7x55mm

CERTIFICATION SL18 / 2018



The described TowerLifts meets all the requirements specified in the Directive **2006/42/EC** of the European Parliament and the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC

- MANUFACTURER:



PRO LIFTS S.L.
C/ Ciudad de Barcelona 19
Pol. Ind. Fuente del Jarro
46988 Paterna - VALENCIA

- MACHINE TYPE:** Motorized telescopic tower-lift.
- MODEL:** AED-SL18
- DESCRIPTION:** Towerlift with 4 telescopic profiles.
Minimum height: 1.5 m
Maximum height: 4.1 m
Maximum load: 55 Kg
Working surface: 1.03 x 0.86 m

Paterna, October 2018

PROLIFTS S.L.
C/ Ciudad de Barcelona Nº19
Pol. Ind. Fuente del Jarro - 46988 Paterna
VALENCIA - Spain - C.I.F. ES98299902

Quality Manager



REVISION TESTS

1st inspection (Total travel meters: 50.000m)

DATE	CHECKED BY	SIGNATURE
PARTIAL TRAVEL METERS:	TOTAL TRAVEL METERS:	SOFTWARE VERSION
EXCHANGED OR MODIFIED PARTS		
REFERENCE	DESCRIPTION	CONCLUSIONS

2nd inspection (Total travel meters: 100.000m)

DATE	CHECKED BY	SIGNATURE
PARTIAL TRAVEL METERS:	TOTAL TRAVEL METERS:	SOFTWARE VERSION
EXCHANGED OR MODIFIED PARTS		
REFERENCE	DESCRIPTION	CONCLUSIONS

REVISION TESTS

3rd inspection (Total travel meters: 150.000m)

DATE	CHECKED BY	SIGNATURE
PARTIAL TRAVEL METERS:	TOTAL TRAVEL METERS:	SOFTWARE VERSION
EXCHANGED OR MODIFIED PARTS		
REFERENCE	DESCRIPTION	CONCLUSIONS

4th inspection (Total travel meters: 200.000m)

DATE	CHECKED BY	SIGNATURE
PARTIAL TRAVEL METERS:	TOTAL TRAVEL METERS:	SOFTWARE VERSION
EXCHANGED OR MODIFIED PARTS		
REFERENCE	DESCRIPTION	CONCLUSIONS



PRO LIFTS S.L.

C/ Ciudad de Barcelona N°19
Pol. Ind. Fuente del Jarro
46988 Paterna (Valencia) Spain
Tlf Export: +34 96 171 81 86
Tlf Nacional: 96 171 81 83

email: info@prolifts.es web: www.prolifts.es